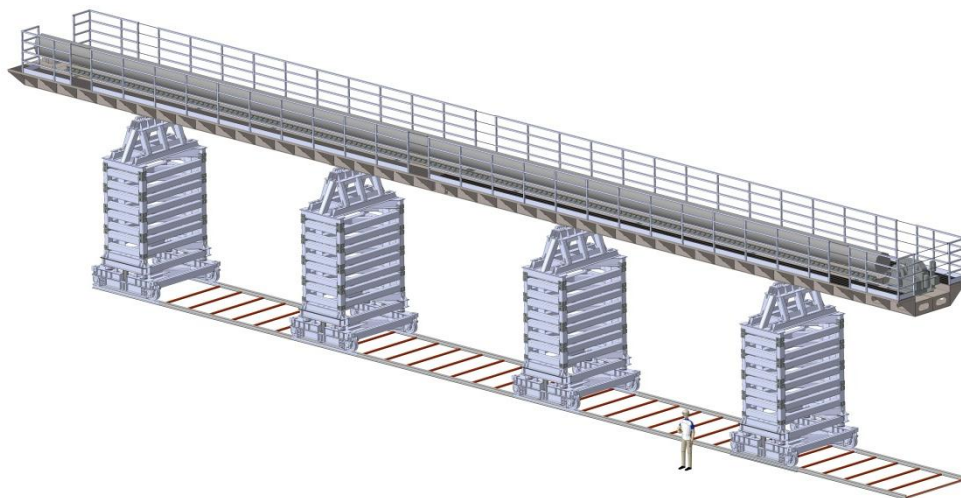


Стенд для демонтажа-монтажа гребных валов судна

Технологическая оснастка для судоремонта и судостроения



Модель стенда по проекту Заказчика

Стенд для демонтажа-монтажа гребных валов судна – предназначен для обеспечения доковых технологических операций выемки и заводки гребных валов в условиях судоремонтного предприятия и выполнять следующие операции: позиционирование гребного вала по оси дейдвудного устройства; выемку и заводку гребного вала в дейдвуд судна; выкатку и закатку демонтированного гребного вала из кормового подзора судна для проведения осмотра и передачи его на гак докового крана

Технические особенности стенда:

- конструкция стенда позволяет выполнять демонтаж и монтаж как прямолинейно (параллельно), так и наклонно, относительно основной
- наклон моста осуществляется посредством набора должного количества съемных клеток и доводится с помощью домкратов
- рельсовый путь стенда состоит из 2-х параллельных веток, в каждой из которых рельсы соединены между собой стандартными накладками. Каждый рельс установлен на опорную полосу и закреплен на ней фиксирующими планками. Расстояние между рельсами (размер колеи) фиксируется съемными стяжкам

Стенд для демонтажа-монтажа гребных валов судна

Технологическая оснастка для судоремонта и судостроения

Технические параметры

Параметр	Технические данные
Номинальная грузоподъемность	40 тонн
Длина вала, максимальная	25 м
Уклон гребного вала, градус °	7 °
Габариты	длина, 36000 мм ширина, 3200 мм высота, 7200 мм масса, 80000 кг
Ширина колеи под опорную тележку оп осям головок рельсов (длина рельсового пути)	600 мм (от 25 – 50 м)
Насос гидравлический с ручным приводом, модель	НРГ-7080Р

