

# Формула заказа гидравлических насосных станций

Наименование организации	Адрес, телефон, e-mail	Контактное лицо (ФИО, должность)

Заполненный лист направляйте по адресу: [marketing@enerprom-spb.com](mailto:marketing@enerprom-spb.com), контактный телефон для консультаций: +7 (812) 331-59-26

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

## 1. Количество потоков, распределителей по умолчанию – один поток (распределитель)

## 2. Тип продукта

H – насосная станция

## 3. Тип привода

Б – бензиновый двигатель

Г – гидравлический мотор

Д – дизельный двигатель

П – пневматический двигатель

Э – электрический двигатель

## 4. Тип управления

A – автоматическое электромагнитное

H – педальное (ножное) электромагнитное

П – пневматическое (ручное кнопочный или педальный пульт)

Р – ручное

Э – электромагнитное (выносной кнопочный пульт)

## 5. Номинальное давление

по умолчанию – 70 Мпа

½ - при двухступенчатой подаче, сначала указывается

давление 1 ступени (низкое давление), затем

давление 2 ступени (высокое давление)

## 6. Номинальная подача

½ - при двухступенчатой подаче, сначала указывается подача

на 1 ступени (низкое давление), затем подача

на 2 ступени (высокое давление) давление

NxQ – при заказе многопоточной станции, сначала указывается

количество потоков (N), затем указывается подача (Q)

## 7. Тип управления

A – разгрузочный кран

Г – двухпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель

И – трехпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель

Возможно подобрать другой тип распределителей

## 8. Вместимость бака

Указывается вместимость маслобака из типового ряда

## 9. Напряжение питания насосной станции

T – трехфазный электродвигатель переменного тока 380 В, 50 Гц

Ф – электродвигатель перем. тока с напряжением питания 220 В, 50 Гц

## 9. Напряжение питания насосной станции

T – трехфазный электродвигатель переменного тока 380 В, 50 Гц

Ф – электродвигатель перем. тока с напряжением питания 220 В, 50 Гц

## 10. Количество ступеней насоса

1 – одноступенчатый насос

2 – двухступенчатый насос

## 11. Дополнительные опции, назначение

24В – коробка и пульт управления на 24В

РУ – радиоуправление

ДУ – дистанционное управление

A – гидроаккумулятор

B2...6 – бонки коллекторные для подсоединения 2-6 рабочих механизмов

Bc – блок согласования

Dr – дросселирование расхода

BO – виброопоры

M – мультипликатор давления

P – подогрев рабочей жидкости (не указывается при наличии «КИ» в артикуле)

X – охлаждение рабочей жидкости (не указывается при наличии «КИ» в артикуле)

Pv – реле времени

PC – инструмент для работы с резьбовыми соединениями

FN – фильтр напорный

FC – фильтр сливной

DD – датчик давления

PD – реле давления

Pd – регулятор давления

PUr – реле уровня

Ч – частное регулирование электродвигателя

MВ – масло/вода

XГ – растворители/химикаты/сниженный газ

Pl – пластмассовый бак

Nж – нержавеющий бак

PВД – в комплекте рукав высокого давления

УПВ – устройство подготовки воздуха

## 12. Тип управления

СУЭ – система управления электрическая

КСУ – компьютеризированная система управления

КСУПК – система компьютеризированная «Professional»

## 13. Тип управления (мобильности)

по умолчанию – стационарный вариант с исполнения с рым-болтами

З – в закрытом корпусе

ЗР – защитная рама

Кл – колеса

Сл – на салазках

С – складывающиеся ручки для переноса

## 14. Климатическое исполнение

По умолчанию станция выполнена в климат. исполнении У

Категорий размещения 2,3 по ГОСТ 15150-69

КИ – указывается при определенных требованиях к климат.

исполнению. В соответствии с ГОСТ 15150-69 дополнительно

Определяются: климат исполнение, категория и т.п.

## Пример кодирования маслостанций

**Название:** ЗНЭЭ-3х2,0ИГ40Т1-Х-ЗКл

**Расшифровка:** Маслостанция гидравлическая с электроприводом напряжением питания 380 В и частотой тока 50 Гц, трехпоточная с двумя трехпозиционными четырехлинейными распределителями и одним двухпозиционным четырехлинейным распределителем с электромагнитным управлением, номинальное давление каждого потока 70 МПа, подача каждого потока 2 л/мин, вместимость бака 40 л, в закрытом корпусе на колесной раме

## Типовые ряды станций МЗ «Энерпром»

Номинальное давление, МПа	Подача при номинальном давлении, л/мин	Вместимость маслобака маслостанций, л
1, 5, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 50, 63, 70, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 600, 700	0,1; 0,5; 0,6; 1; 1.1; 2; 5; 10; 16; 20; 25; 30; 40; 50; 80; 100; 120; 140; 160; 180; 200; 300; 400; 500	5, 10, 20, 40, 60, 100, 160, 200, 150, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000